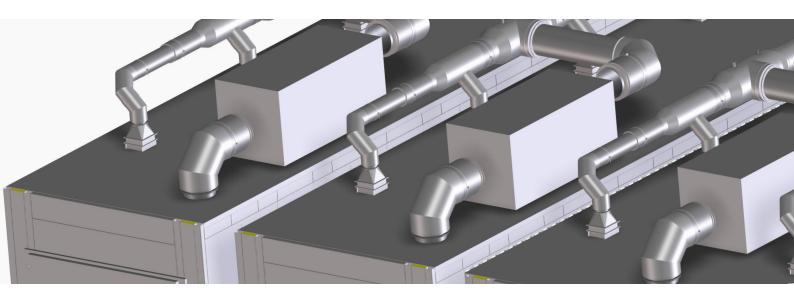


### **ProCarbonCure**





## ROTHO ProCarbonCure

Auf dem Weg zur Treibhausgasneutralität ist es notwendig, nicht nur die CO2 Emissionen zu senken, sondern auch CO2 zu sequestrieren, d.h. aus thermischen Prozessen abzuscheiden, zu nutzen oder zu speichern. Um einen Beitrag zum Schutz unseres Klimas zu leisten, wurde von ROTHO die Anlagentechnik ProCarbonCure entwickelt, um große Mengen an CO2 dauerhaft in Beton zu speichern. Die ProCarbonCure Technologie ist bereits im industriellen Maßstab realisiert und für den BAUMA Innovationspreis 2025 nominiert worden. Zur Realisierung des Verfahrens mussten die Fachdisziplinen Härten und Trocknen miteinander kombiniert werden. Als Resultat entstand ein geschlossener Prozess, der dem CO2 Zeit gibt tief in den Beton einzudringen, ohne dass ein wesentlicher Teil wieder zurück in die Atmosphäre emittiert wird. Die ProCarbonCure Technologie ist geeignet für alle Bindemittel, die mit CO2 reagieren, wie verschiedenen Zementsorten als auch Stahlschlacken.

#### **Features**

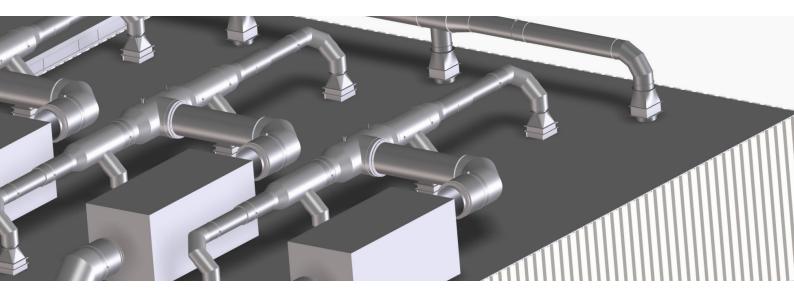
CO<sub>2</sub> Atmosphäre von bis zu 100%:

Um große Mengen an CO2 speichern zu können, muss eine Atmosphäre mit hoher CO2 Konzentration geschaffen werden, um ausreichend Kohlendioxid zur Verfügung zu stellen.

#### Stabiler Karbonisationsprozess:

Zu viel oder zu wenig hinzudosiertes CO2 resultiert in starke Druckschwankungen, die wiederum Sicherheitsketten auslösen und zu einem schwer beherrschbaren Prozess führen können. Durch eine intelligente Art der CO2-Zumischung wurde von ROTHO eine kontrollierte CO2-Versorgung erreicht.





#### Sicherheit und Dichtigkeit:

Die Themen Sicherheit und Dichtigkeit sind eng miteinander verbunden. Denn CO2 in hohen Konzentrationen ist schädlich für den menschlichen Organismus. Mit dem selbst entwickelten Baukörper QUATRO kann ROTHO den Prozess in einem Baukörper realisieren, der höchste Dichtigkeitskriterien erfüllt. Zudem wurden Sicherheitseinrichtungen entwickelt, die den Schutz des Personals zur obersten Priorität gemacht hat.

#### Belüftungstechnik / Produktqualität:

Um zugesagte Betoneigenschaften und eine einheitlich und gute Produktqualität zu erreichen, ist es notwendig, dass alle Produkte weitgehend die gleiche Menge an CO2 speichern. Um dies zu erreichen, wurde eine Belüftungstechnik entwickelt, die sich optimal in den QUATRO Baukörper integrieren lässt und alle Produkte gleichmäßig mit CO2 beaufschlagt.

#### Vorteile

- Erprobte Technik im industriellen Maßstab
- CO2 Atmosphäre von bis zu 100%
- Stabiler Karbonisationsprozess
- Hohe Sicherheit
- Geringste CO2 Verluste
- Hohe Dichtigkeit von Bauwerk und verfahrenstechnischen Ausrüstungen
- Einheitliche Produkte durch optimale Belüftungstechnik





# graen co.ncept

