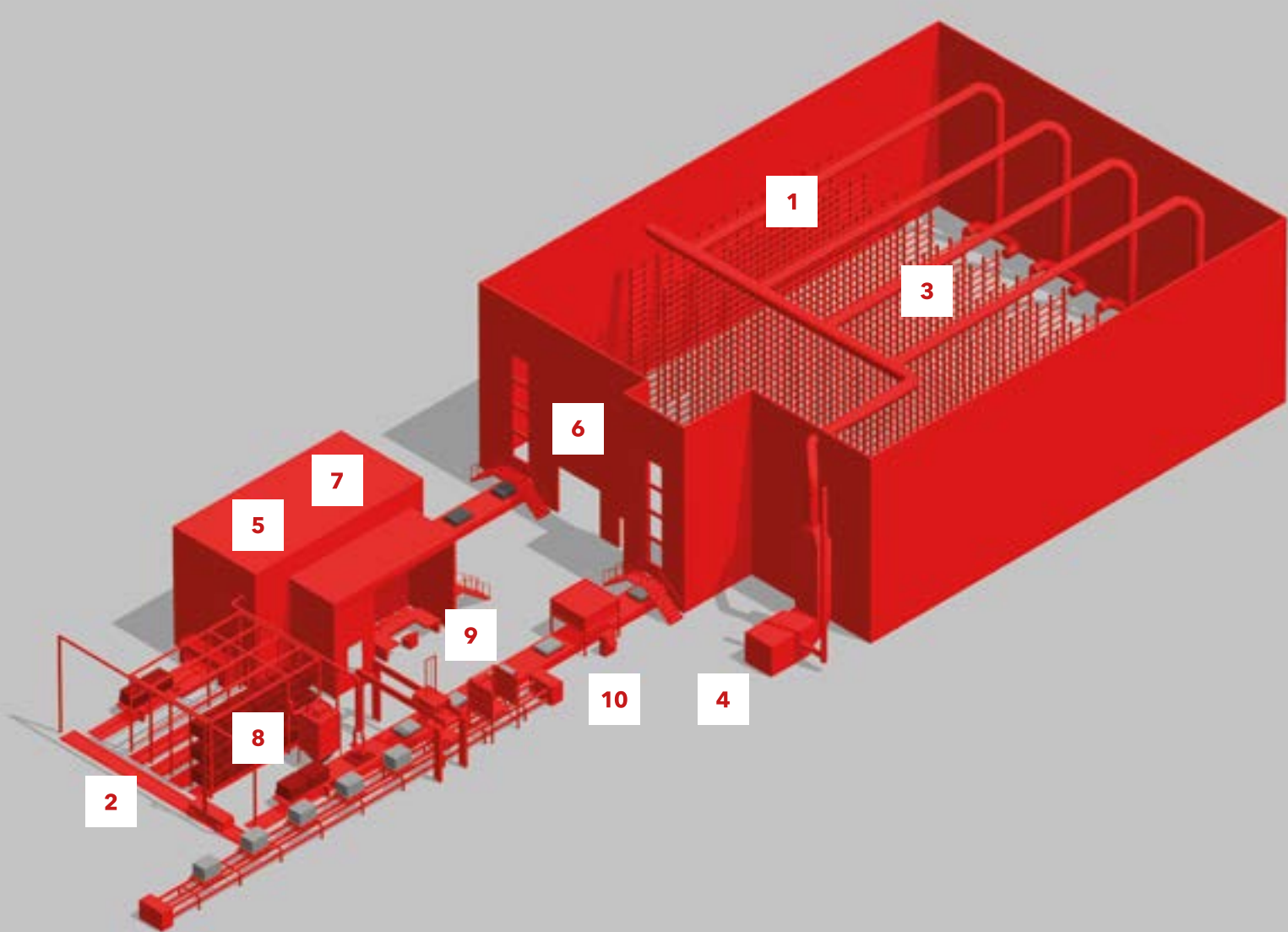


FOR BEST CONDITIONS.  
SINCE 1900.



**Das führende,  
intelligente  
System für die  
Betonindustrie.**



2

8

5

7

9

6

10

4

1

3

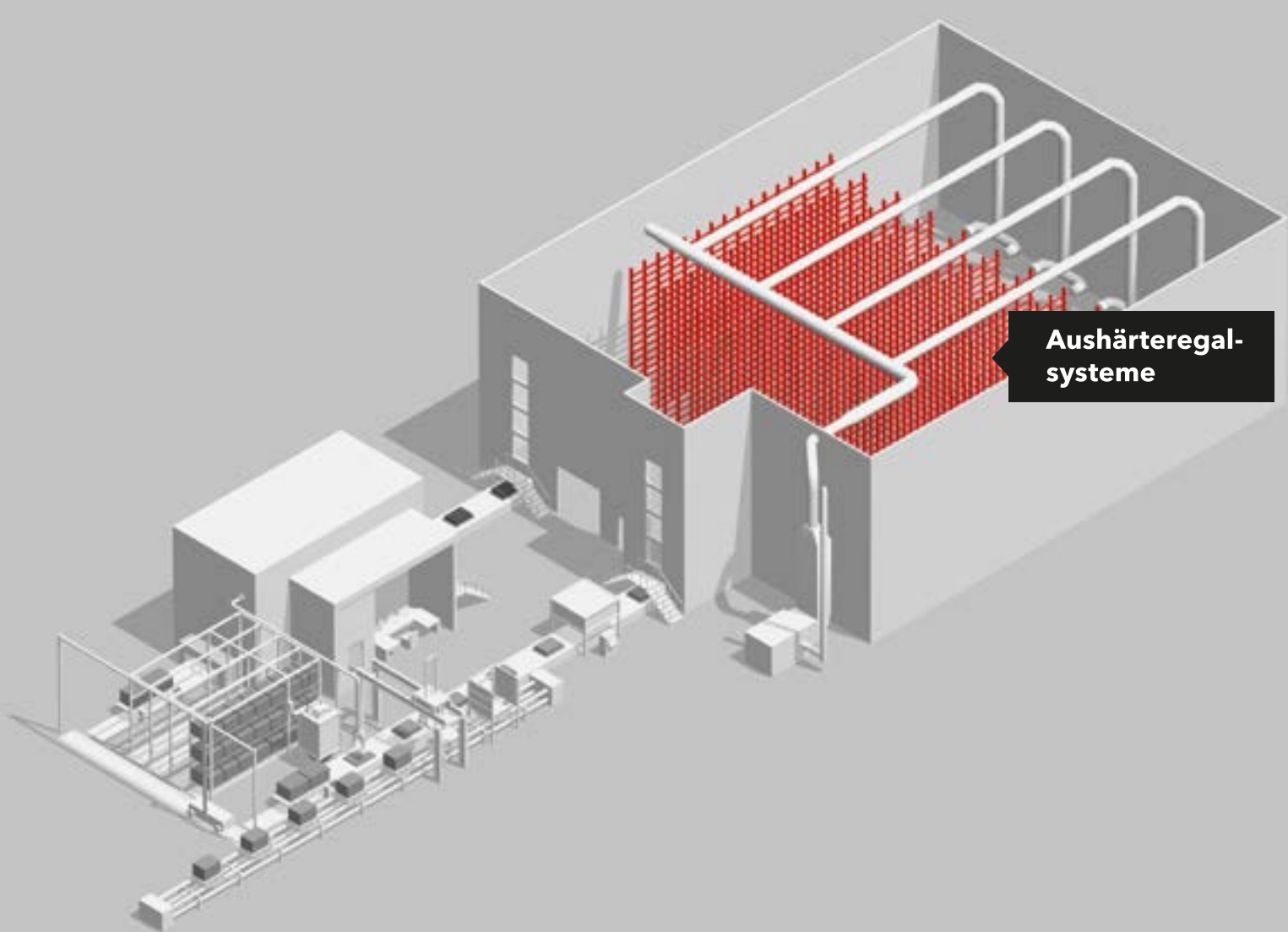
# Das ROTHO System

- 01** Aushärterregalsysteme
- 02** Brett-pufferregale & Formenlager
- 03** Umluftanlage
- 04** Betonerhärtungssystem: ProCure
- 05** Schallschutz
- 06** Trennwand
- 07** Steuer- & Schaltschrankräume
- 08** Entstaubung
- 09** ROTHO Control
- 10** ROTHO QUCON

## Beste Bedingungen für die besten Betonsteine.

Seit mehr als 70 Jahren bietet ROTHO Lösungen für die Betonsteinindustrie weltweit. Wir verstehen den hohen Wettbewerbsdruck unserer Kunden und entwickeln kontinuierlich Lösungen, die es erlauben den Effizienzgrad der Anlagen noch weiter steigern zu können.

Wir wissen, wie wichtig Sicherheit im Produktionsumfeld ist. Wir entwickeln unsere ROTHO-Systeme mit dem Ziel, dass Sie Ihre Produktionsmengen steigern und Anlagenausfallzeiten minimieren können. Gemeinsam schaffen wir beste Bedingungen für die besten Betonsteine.



**Aushärtere-  
systeme**

**Regale** → Aushärtung → Räume → Lagerung → Kontrolle & Analyse

# Regalsysteme

**Innenversion + Außenversion  
+ Erdbebenausführung**

Das intelligenteste System zur Lagerung von Betonsteinen während des Aushärtungsprozesses.

### **ROTHO Aushärtere Regalsysteme:**

- Qualitätsregaldesign „Made in Germany“ mit hoher Lebensdauer
- Bewährte Regalkonstruktion mit der Erfahrung aus mehr als 2.000 Installationen weltweit
- Vorbereitet für Sensor- und Messtechnik
- Vom Standard-Baukasten bis zur individuellen Lösung, alles aus einer Hand
- Vorbereitet für Umluftanlage und Betonerhärtungssystem ProCure



### **Erdbebenausführung**

Besonders stabile Konstruktion



### **Innenversion**

Für bestehende Gebäudestrukturen



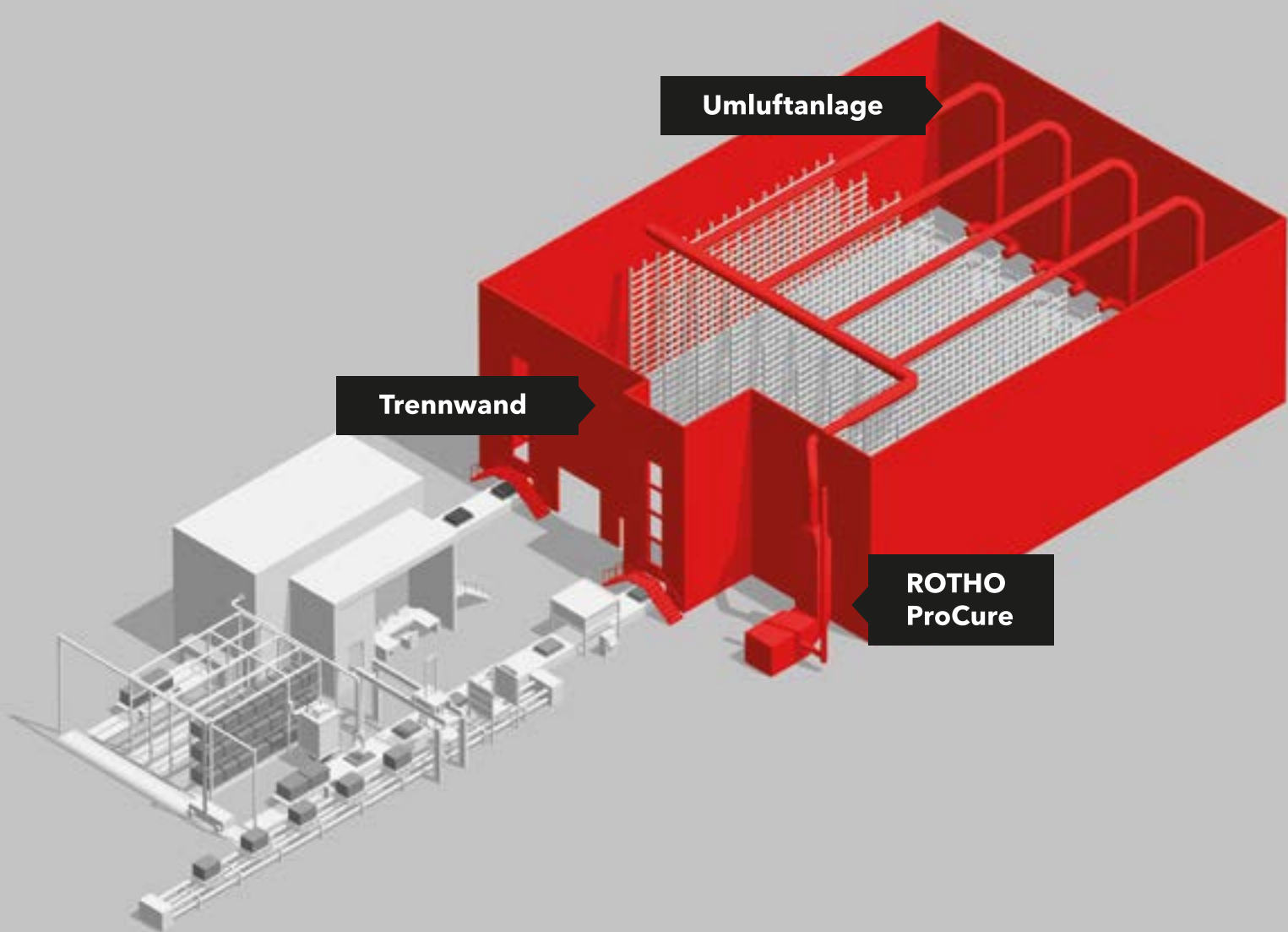
### **Clip-In Technik**

Schnelle, sichere und einfache Montage



### **Außenversion**

Freistehend, mit integrierter Außenhülle



**Umluftanlage**

**Trennwand**

**ROTHO  
ProCure**



Regale → **Aushärtung** → Räume → Lagerung → Kontrolle & Analyse

# Beton erhärtungs- system

## Umluftanlage + Beton erhärtungssystem ProCure

Für ganzjährig gleichbleibend hohe Qualitätsergebnisse und reduzierte Aushärtezeiten.  
Optional mit aktiver Beheizung und Befeuchtung.

### **Umluftanlage:**

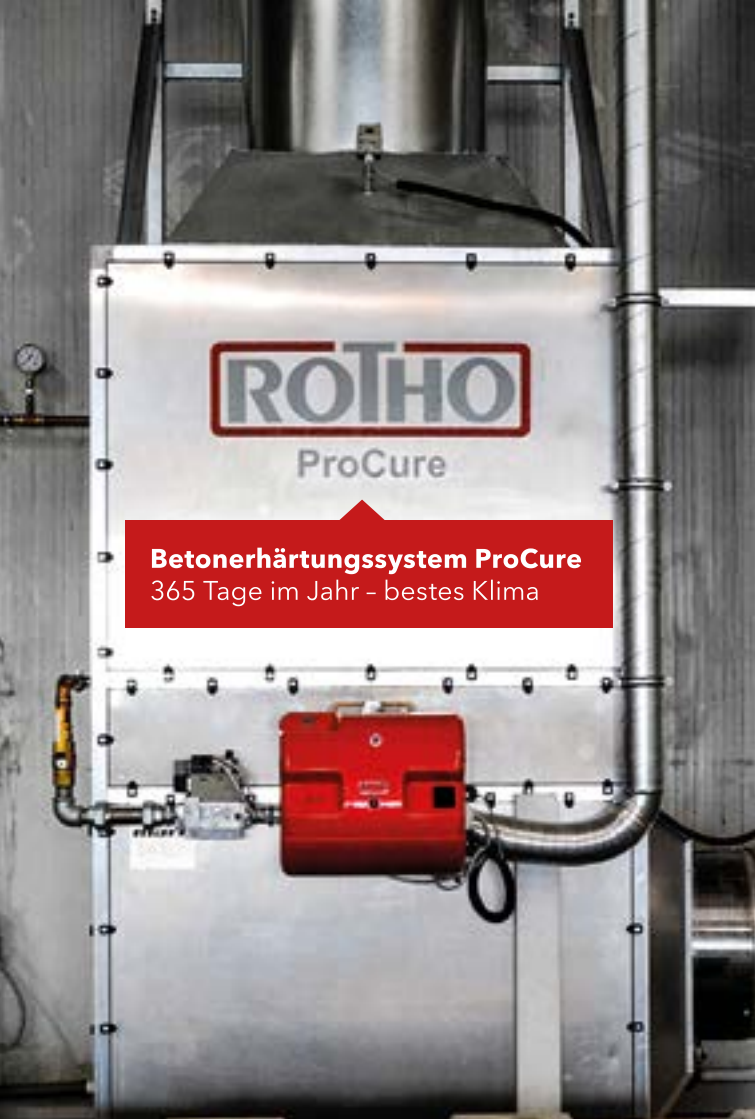
- Höchste Umwälzleistung für gleichmäßige Temperatur- und Feuchteverteilung
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Aluminiumausführung
- Verminderung von Kondensatbildung

### **Betonerhärtungssystem ProCure:**

- Gleichmäßigere Farbergebnisse
- Weniger Ausblühungen
- Reduzierter Kantenbruch
- Zementeinsparung
- Wartungsfreundlich und energieeffizient

### **Trennwand:**

- Standard-Ausführung und individuelle Planung und Anpassung
- Auswahl von verschiedenen RAL-Tönen
- Umfangreiches Ausstattungsprogramm (Tore, Fenster, etc.)



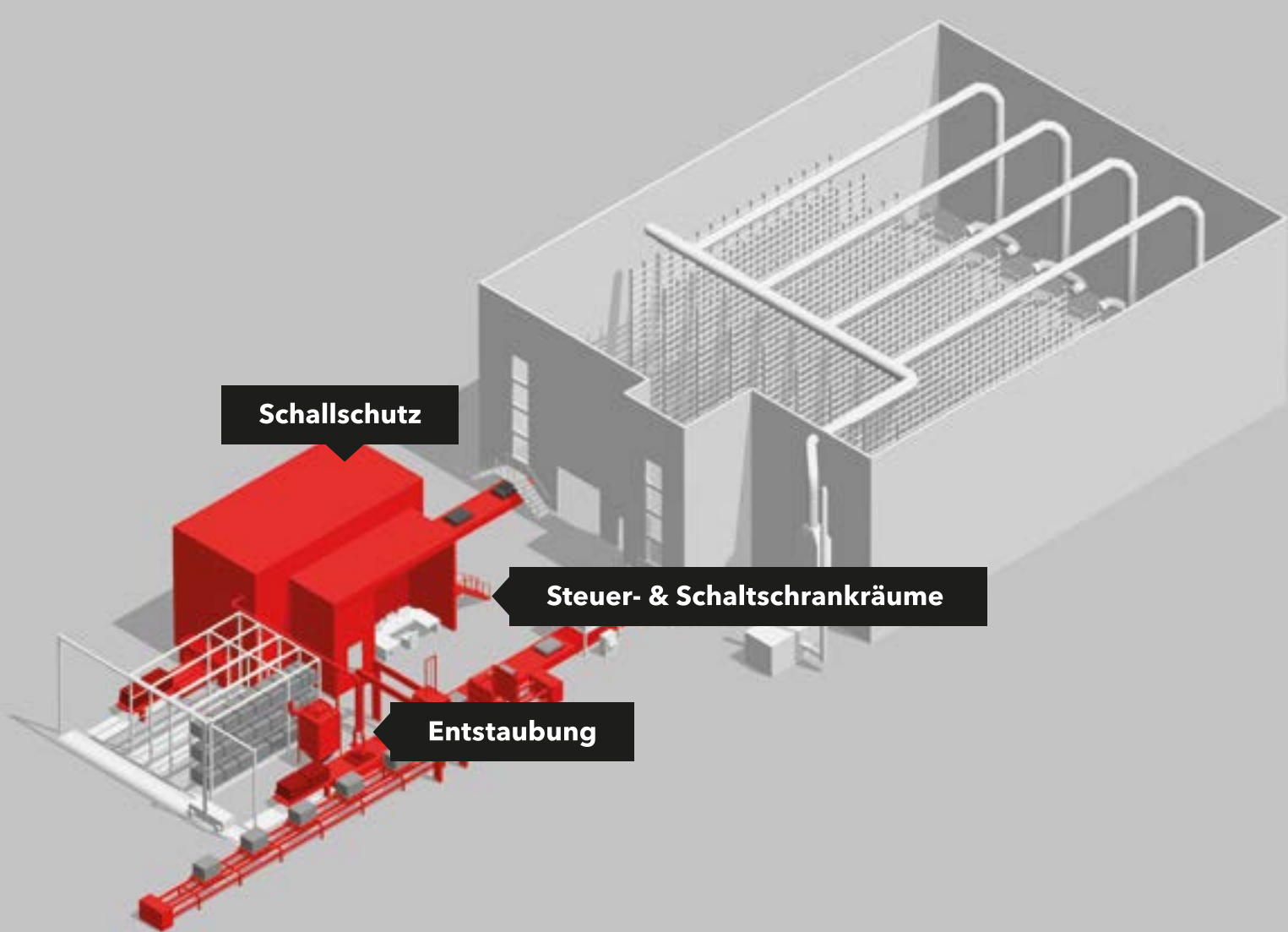
**Betonhärtungssystem ProCure**  
365 Tage im Jahr - bestes Klima



**Trennwand**  
Thermische Trennung von Nass- und Trockenseite



**Umluftanlage**  
Einheitliche Aushärtebedingungen



**Schallschutz**

**Steuer- & Schaltschrankräume**

**Entstaubung**

Regale → Aushärtung → **Räume** → Lagerung → Kontrolle & Analyse

# Raumsysteme

**Schallschutz +  
Steuer- & Schaltschrankräume +  
Entstaubung**

Beste Arbeitsbedingungen für Personal  
und Anlagentechnik durch Lärm- und  
Staubreduzierung.

### **Schallschutz:**

- Reduzierung des Lärmpegels auf max. 85 dB(A)
- Umfangreiches Ausstattungsprogramm (Schieber, Tunnel, Fenster)
- Auswahl von verschiedenen RAL-Tönen

### **Steuer- & Schaltschrankräume:**

- Geräuschreduzierung auf max. 75 db(A)
- Umfangreiches Ausstattungsprogramm
- Brandschutzausführung möglich (F30 / F60 / F90)

### **Entstaubung:**

- Elektronische Reinigungsautomatik
- Robustes und langlebiges Filtersystem
- Wartungsfreundlich und energieeffizient



### **Entstaubung**

Reduzierter Maschinenverschleiß



### **Schallschutz**

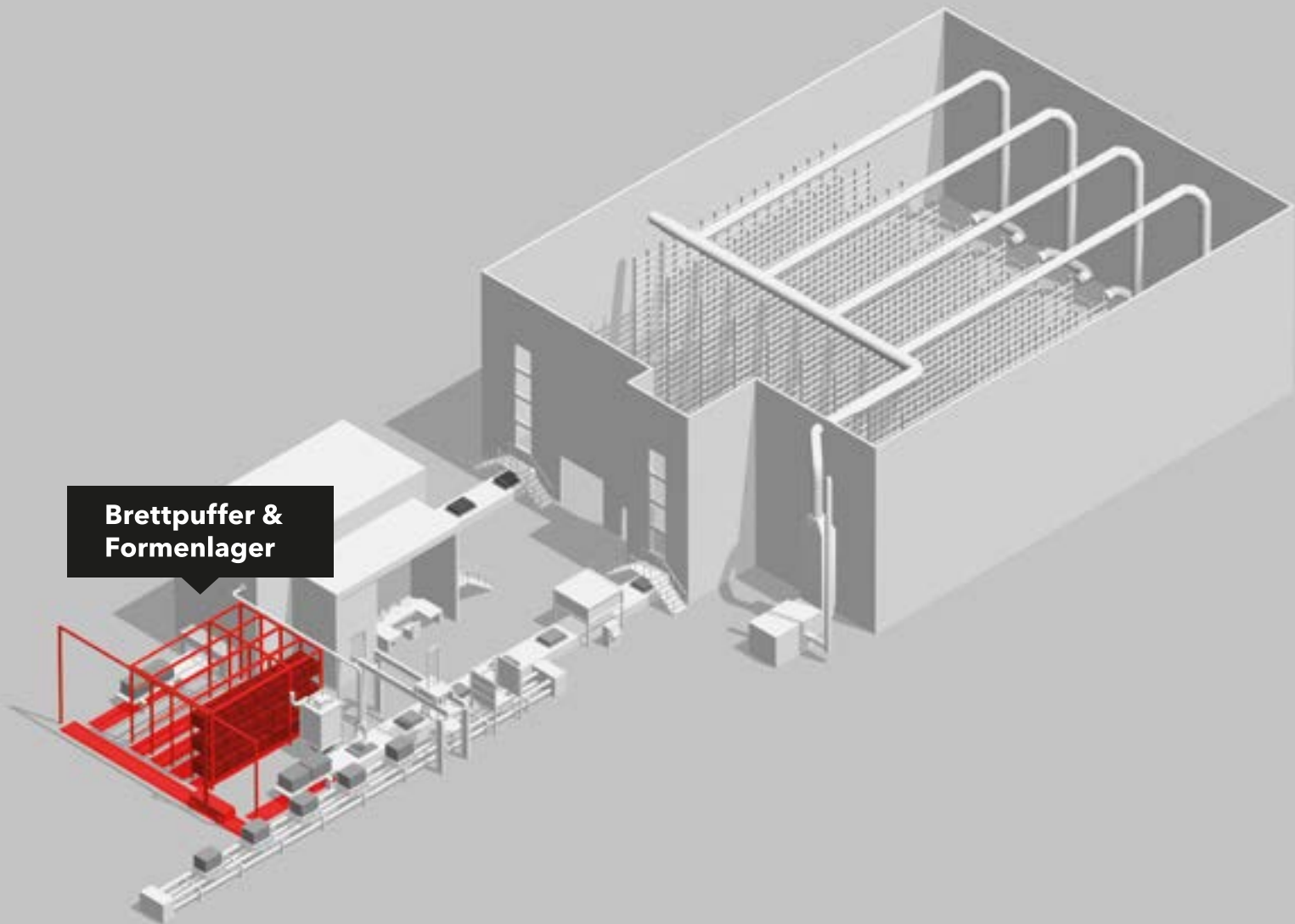
Zur geräuschoptimierten Kapselung von Betonsteinmaschinen



### **Steuer- & Schaltschrankräume**

Beste Arbeitsbedingungen für Personal und Anlagentechnik

**Brettpuffer &  
Formenlager**





Regale → Aushärtung → Räume → **Lagerung** → Kontrolle & Analyse

# Perfekt organisiert.

## **Brettpuffer & Formenlager**

Prozessintegrierte und hochstabile Lagersysteme  
für Produktionsbretter und Formen.

Regale → Aushärtung → Räume → **Lagerung** → Kontrolle & Analyse

### **Brettpuffer & Formenlager:**

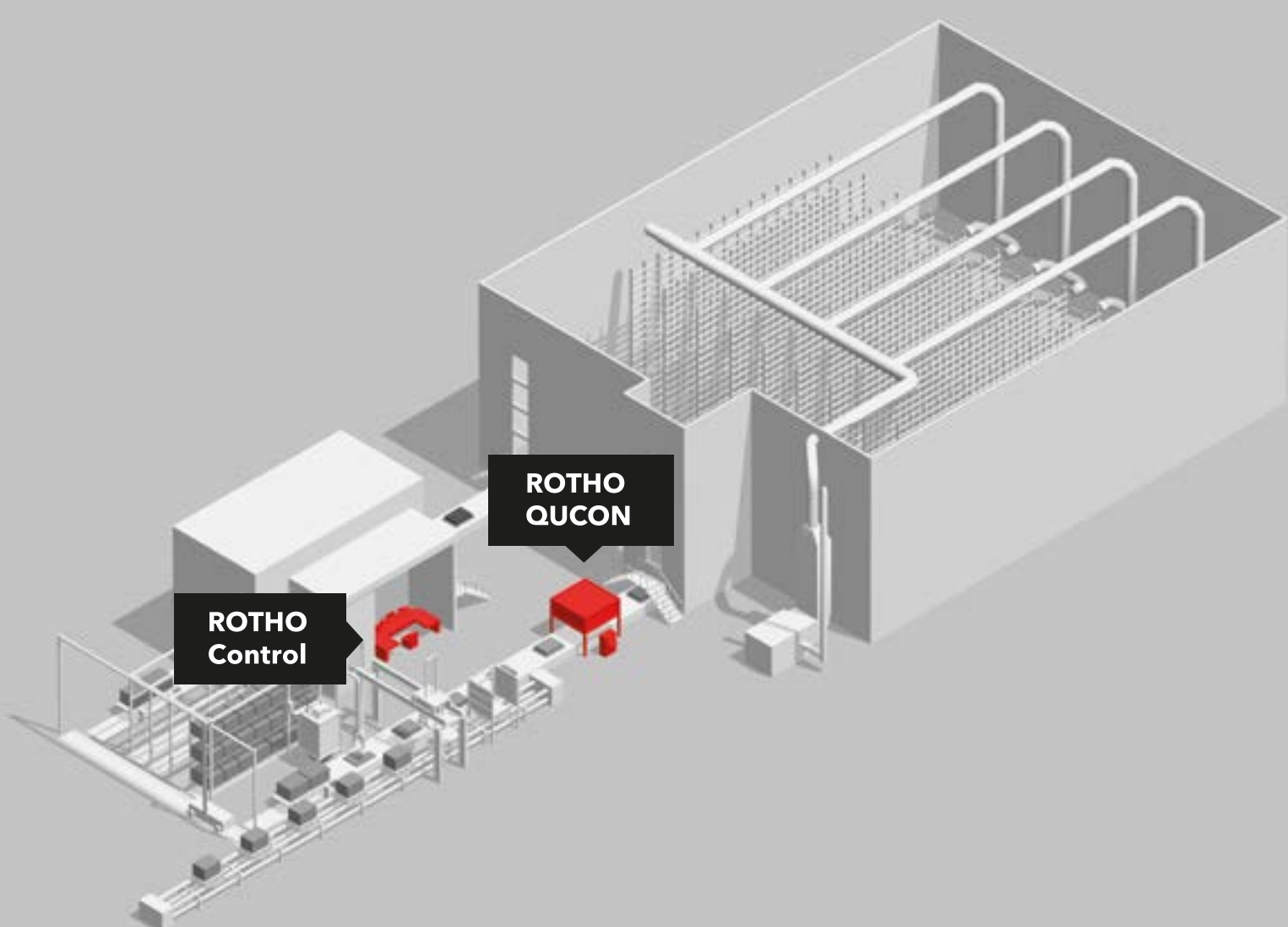
- Qualitätsregaldesign „Made in Germany“ mit hoher Lebensdauer
- Individuelle Lösungen für den automatischen und manuellen Betrieb
- Ausgelegt für Belastungen bis zu 5 Tonnen



**Formenlager**



**Brettpuffer**



**ROTHO  
Control**

**ROTHO  
QUCON**

Regale → Aushärtung → Räume → Lagerung → **Kontrolle & Analyse**

# Kontrolle & Analyse

**ROTHO Control + ROTHO QUCON**

### **ROTHO Control:**

- Einfachste Bedienung komplexer Prozesse
- Als mobile Cloud und lokale Softwarelösung verfügbar
- Weltweiter Datenzugriff und ROTHO-Support
- Delta T Regelung
- Zonenregelung für Großraumkammern
- Abgestufte Zugangsberechtigungen

### **ROTHO QUCON:**

- Sensorbasierte Datengrundlage zur Optimierung von Betonprodukten
- 3D-Darstellung von Feuchte- und Temperaturfeldern im Aushärteregal
- Einstiegspaket „ROTHO Sensor Cubes“



# ROTHO Montage

Unsere Montageteams sorgen für beste Abläufe während der Montage und Inbetriebnahme. Weltweit.

# ROTHO Service

weltweit

Unser Service begleitet Sie auf Ihrem Weg zu besten Bedingungen in Ihrem Betonsteinwerk.

## Service Angebote:

- Telefon, E-Mail, Video-Konferenz und Vor-Ort Service
- Service Verträge
- Ersatzteile
- Modernisierungen & Retro-Fits
- Technische Trainings
- Umfangreiches Mess- und Analyseequipment & Service
- Optimierungsberatung

**service@rotho.de** (E-Mail Service)  
**(+49) 02735/788-788** (Help-Line)  
**(+49) 0151/14311737** (Help-Line mobile)



**Weltweit verfügbare Montageteams**





## **Erfahren**

Die durchschnittliche Betriebszugehörigkeit unserer Mitarbeiter liegt bei 25 Jahren. Diese Erfahrung nutzen unsere Kunden in mehr als 50 Ländern der Welt, um ihre Betonsteinanlagen schneller, sicherer und besser zu betreiben.



## **Innovativ**

In der heute so schnelllebigen Zeit mit ungewisser Zukunft steht eine Tatsache fest: Die Menge der generierten, ausgewerteten und genutzten Daten wird sich nicht verringern. Im Gegenteil, die Anzahl an Sensoren und Algorithmen wird auch in den Betonsteinwerken kontinuierlich steigen. ROTHO bietet schon heute einzigartige, intelligente Systeme, die Betonsteinwerke mittels digitaler Werkzeuge optimieren.



## **Traditionell**

Neunkirchen im Siegerland, das ist die Heimat von ROTHO. Wir kennen unsere Wurzeln und sind seit mehr als 100 Jahren der verlässliche Partner unserer Kunden - weltweit. ROTHO Kunden können sicher sein: Ersatzteile und Service sind auch in Zukunft stets verfügbar.



## **Sympathisch**

Gemeinsam schaffen wir beste Bedingungen. Nicht nur für Betonsteine. In einer zunehmend digitalisierten Welt sind verlässliche und vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen umso wichtiger. Das ROTHO-Geschäftsmodell ist auf den langfristigen und nachhaltigen Erfolg in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden ausgelegt. Wir liefern Systeme und Projekte, die Sie begeistern.





**Robert Thomas Metall- und  
Elektrowerke GmbH & Co. KG**  
Hellerstr. 6 | 57290 Neunkirchen

Tel: (+49) 02735/788-0  
Fax: (+49) 02735/788-559  
E-Mail: [info@rotho.de](mailto:info@rotho.de)

[www.rotho.de/intelligent](http://www.rotho.de/intelligent)